

PASY KLINOWE

TYLKO WYMIARY CALOWE

Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA	VL 80A *		VLW 80A *		VO 83A *		VO-GT 83A *		VOS 83A *		VOS-GT 83A *		
	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (0.5%)	CALE	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (0.5%)	MŚK (mm)	SP (0.5%)
8/M = 8x5.2	40	0.7											
10/Z = 10x6.5	45	1.0			3L	45	0.9			40	5		
13/A = 13x8	50	1.6	50	12	A	50	1.6			53	12		
17/B = 17x11.5	75	2.9	75	18	B	75	2.9	75	2.6	72	17	72	17
20 = 20x12.5	85	3.9											
22/C = 22x14.5	100	4.8	100	22	C	100	4.6	100	4.6			100	19.5
25 = 25x16.5	110	6.3											
32/D = 32x21.5	145	10.4	145	24	D							140	25
40/E = 40x27	180	16.3											






Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA	VPF 89A/37D *		VPFS 89A/37D *		Prowadnice CM CL CW CLC	* Dostępny z: S.G. Super Grip M.G. Multi Grip S.T. High Grip
	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)		
8/M = 8x5,2						
10/Z = 10x6,5						
13/A = 13x8	76	3,5	92	28		
17/B = 17x11,5	110	6,4	118	43		
20 = 20x12,5						
22/C = 22x14,5	138	10,5	150	49		
25 = 25x16,5						


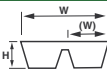



FST/FEST
Twardość podparcia

Materiały z wysoką przyczepnością

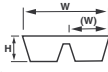


Dostępny w następujących grubościach: 2 - 6 mm

VM 90A *		VMW Uzębiony 95A *		VMW-NK Nie Uzębiony 95A *		VH 100A *		* Dostępny z: Super Grip (S.G.) Multi Grip (M.G.) MIĘKKI Super Grip
MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (0.5%)	MŚK (mm)	SP (0.5%)	MŚK (mm)	SP (1%)	
60	3.0					125	4.8	
65	4.1			75	12	130	6.6	
80	6.7	75	14	100	16	160	10.7	
115	12.1	100	27	140	30	230	19.5	
125	15.9					250	25.5	
145	20.0	130	36	200	40	290	32.0	
165	25.9			210	45	330	41.5	
215	43.0							
270	67.3							

Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA			VL-RT 80A -40°C do 55°C 0.55 TAK		VM-RT 90A -30°C do 60°C 0.45 TAK		VLW-RT 80A -40°C do 55°C 0.55 TAK		Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA		
	PROFIL WxH (mm)	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)	PROFIL WxH (mm)	MŚK (mm)	SP (0.5%)		PROFIL WxH (mm)	
13/A = 13x16.0	110	2.7	160	11.0	13/A = 13x16.0	110	16	13/A = 13x15.0			
17/B = 17x19.5	130	4.3	195	17.8	17/B = 17x19.5	130	19	17/B = 17x18.5			
22/C = 22x28.5	190	7.9	285	32.5	22/C = 22x24.5	165	38	22/C = 22x24.5			

YMF 90A -30°C do 60°C 0.45 NIE			Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA			DVL 80A -40°C do 55°C 0.55 TAK		DVO 83A -40°C do 55°C 0.55 TAK		DVM 90A -30°C do 60°C 0.45 TAK		MŚK - MINIMALNA ŚREDNICA KOŁA (mm)
	MŚK (mm)	SP (1%)	PROFIL W (w)xH (mm)	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)			
150	10.0	Z = 24 (9.5)x6.8	45	2.0	45	2.0		45	2.0			
185	14.1	A = 30 (13)x8.0	50	3.2	50	3.2		80	13.4			
250	28.9											

**SP -
SIŁA W PASIE
PRZY
WYDŁUŻENIU
0 1% W daN**

Twardość: Temp. pracy: Wsp. tarcia (stal): FDA/USDA			DVLW 80A -40°C do 55°C 0,55 TAK		DVOS 83A -40°C do 55°C 0,55 TAK	
	PROFIL WxH (mm)	MŚK (mm)	SP (1%)	MŚK (mm)	SP (1%)	
Z = 24 (9,5)x6,8	50	22	53	22		
A = 30 (13)x8,0						

MŚK
minimalna
średnica
koła (mm)

SP
siła w pasie przy
wydłużeniu o 1 %